



Munters »Heat-X«[®] Typ H / V

Heizsysteme

Die »Heat-X«[®] Luft-Wasser-Wärmetauscher gehören zu den leistungsfähigsten Geräten auf dem Markt. Im Vergleich mit ähnlichen Geräten ist es hier gelungen, bei gleicher Heizleistung die Stromkosten zu halbieren. Die »Heat-X«[®] Wärmetauscher sind somit die ideale Wahl für die Nutzung von Abwärme aus Biogasanlagen oder BHKW's.

Vorteile

- Widerstandsfähige Lamellen – leicht zu reinigen.
- Rohrsystem aus Edelstahl
- Universelle Einsatzfähigkeit: Horizontale und vertikale Luftführung
- **ZIEHL-ABEGG** Ventilator langlebig und effizient

Grundsätzlich sind warmwasserbetriebene Wärmetauscher gegenüber Gaskanonen vorteilhaft, da sie bei der Wärmeerzeugung im Stall keinen Sauerstoff verbrennen und CO₂ und Wasserdampf produzieren.

Die Wärmetauscher sind in vielen Konfigurationen, vertikal / horizontal / saugend / drückend, erhältlich. Sie erfüllen somit eine Vielzahl an Anforderungen. Flexible Befestigungsmöglichkeiten machen einen variablen Einsatz im Stall möglich. Ein Anschlußset für die Wärmetauscher rundet das Produktprogramm ab.

Eine einfache Reinigung am Ende des Zyklus wird durch den optimalen Lamellenabstand des Wärmetauschers ermöglicht. Das gesamte Wärmetauscher Programm »Heat-X«[®] überzeugt durch seine Energieeffizienz.

Ihr Servicepartner



LAE Anlagenbau GmbH
Altenwalder Chaussee 94-100
D - 27472 Cuxhaven
GERMANY
Tel.: +49 4721 105 0
FAX : +49 4721 105 210
Mail : info@lae-cuxhaven.de
Web : <http://www.lae-cuxhaven.de>



»Heat-X«[®] Typ H



»Heat-X«[®] Typ V



»Heat-X«[®] horizontale Einbaulage

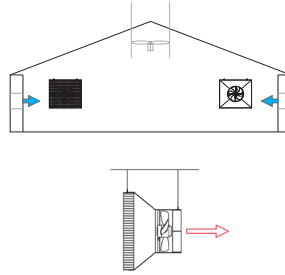
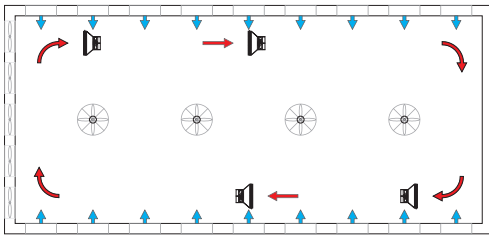


»Heat-X«[®] vertikale Einbaulage

Munters »Heat-X«[®] Typ H / V

Heizsysteme

Typ H: Horizontale Anbringung



Horizontale Umwälzung der Luft

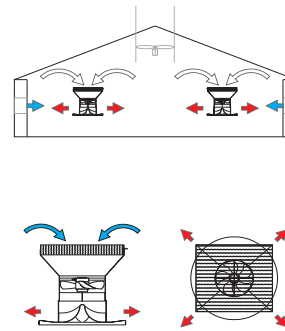
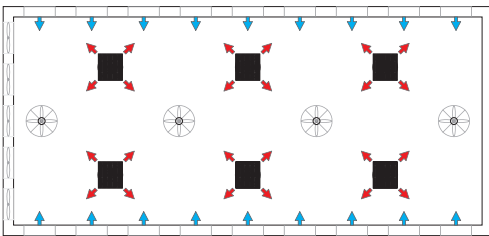
Die Luft wird seitlich angesaugt. Ein Einsatz erfolgt bei sehr langen Stallanlagen, hierbei gelangt die Zuluft an der Längsseite in den Stall. Insgesamt ist die Konstruktion widerstandsfähig, da sie ausschließlich aus langlebigem Edelstahl und Kunststoffmaterial hergestellt ist. Die glatten Oberflächen sind leicht zu reinigen.

Technische Daten

| | | Typ 2 H | Typ 3 H | Typ 4 H |
|--------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| Lüfterleistung | [m ³ /h] | 3.000 | 5.000 | 7.500 |
| Anschlusswerte Lüfter | | 400V; 0,75A; 350W | 400V; 1,1A; 530W | 400V; 1,25A; 630W |
| Anschluss Rohrgewinde | | 3/4" | 3/4" | 1" |
| Gesamtgewicht inkl. Wasser | [kg] | ca. 56 | ca. 74 | ca. 118 |
| Einbaulüfter Typ / Ø | [mm] | E450-ST-D4-4 / 450 | E500-ST-D4 / 500 | E630-FN-D6 / 630 |
| Wurfweiten* | [m] | ca. 30 | ca. 45 | ca. 55 |
| Luft Eintritt / Leistung | | 30 °C / ~ 25 kW | 30 °C / ~ 40 kW | 30 °C / ~ 75 kW |
| Heizmedium Vor- / Rücklauftemperatur | [°C] | 80/60 | 80/60 | 80/60 |
| Wasserdruckabfall | [bar] | 0,24 | 0,34 | 0,25 |
| Wasserdurchfluss | [m ³ /h] | 1,10 | 1,76 | 3,36 |
| Maße »Heat-X« horizontal | [H x B x T / mm] | 700 x 760 x 576/746 | 800 x 960 x 691/976 | 1.000 x 1.196 x 1.076 |

*Wurfweiten sind Circa-Angaben in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur ohne die Berücksichtigung von Einbauten.

Typ V: Vertikale Abhängung



Bei dieser Variante wird die Luft oberhalb angesaugt und radial gleichmäßig verteilt. Somit kann eine Regelung des Klimas im Stall mit verschiedenen Zonen erfolgen. Das heißt, es kann an der Stelle im Stall geheizt werden, an der die Temperatur am niedrigsten ist ohne die Gesamttemperatur des Stalles erhöhen zu müssen. Hierdurch wird eine bessere und gleichmäßigere Wärmeverteilung erreicht. Zur Minimierung der Luftgeschwindigkeit dient die spezielle Geometrie des Verteilerkegels. In dieser Konfiguration ein ideales Heizsystem für jede Stallbreite und -länge.

Mit Luftleiteinheit ist ein Verhältnis von 1:3 (A:B) möglich.

Technische Daten

| | | Typ 3 V | Typ 4 A V | Typ 4 V |
|--------------------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|
| Lüfterleistung | [m ³ /h] | 5.000 | 7.500 | 7.500 |
| Anschlusswerte Lüfter | | 400V; 1,45A; 840W | 400V; 2,2A; 1.050W | 400V; 2,2A; 1.050W |
| Anschluss Rohrgewinde | | 3/4" | 3/4" | 1" |
| Gesamtgewicht inkl. Wasser | [kg] | ca. 84 | ca. 119 | ca. 128 |
| Einbaulüfter Typ / Ø | [mm] | E500-FN-D4 / 500 | E560-FN-D4 / 560 | E560-FN-D4 / 560 |
| Wurfweiten* | [m] | ca. 20 | ca. 25 | ca. 25 |
| Luft Eintritt / Leistung | | 30 °C / ~ 40 kW | 30 °C / ~ 60 kW | 30 °C / ~ 75 kW |
| Heizmedium Vor- / Rücklauftemperatur | [°C] | 80/60 | 80/60 | 80/60 |
| Wasserdruckabfall | [bar] | 0,34 | 0,31 | 0,25 |
| Wasserdurchfluss | [m ³ /h] | 1,76 | 2,63 | 3,36 |
| Maße »Heat-X« vertikal | [H x B x T / mm] | 969 x 852 x 966 | 971 x 1.052 x 1.196 | 972 x 1.052 x 1.203 |

*Wurfweiten sind Circa-Angaben in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur ohne die Berücksichtigung von Einbauten.

Finden Sie die nächstgelegene Munters-Niederlassung unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, nach der Veröffentlichung aus produktionstechnischen oder anderen Gründen Änderungen an Spezifikationen, Mengens usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2022