

Side mode Heating 15 %

0.61 m³/animal/h

10 %

2 groups | 14 pa | 10.5 %

[View details >](#)

Production Last 48h

<input checked="" type="radio"/> Weight	▲ 33 g	210 g	>
<input type="radio"/> Feed	▲ 4 g	35 g	>
<input type="radio"/> Water	▲ 5 ml	63 ml	>

Mortality 0.8 % ▲ 0.03 % > | Animals 53,189 ▼ 18 >

[View details >](#)

Temperature

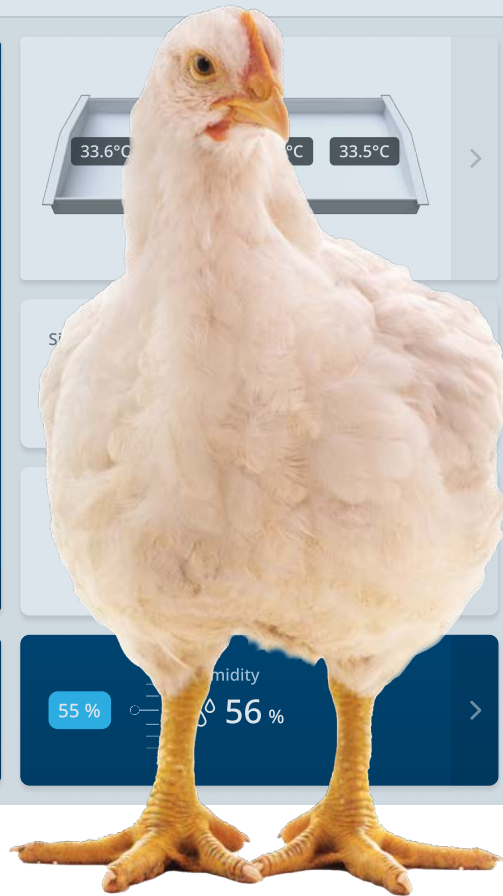
33.3°C | 33.5 °C >

Humidity

55 % | 56 % >

CO₂

1,150 ppm | 1,147 ppm >



Klima- und Farm-Management

Masthähnchen & Elterntiere

Ihr Servicepartner



LAE Anlagenbau GmbH
 Altenwalder Chaussee 94-100
 D – 27472 Cuxhaven
 GERMANY
 Tel.: +49 4721 105 0
 FAX : +49 4721 105 210
 Mail : info@lae-cuxhaven.de
 Web : <https://lae-cuxhaven.de>



www.skov.com

SKOV

Gutes Klima für besseres Wachstum – seit 1966



Leo Østergaard, CEO, SKOV A/S



Østergaard – wo alles begann.

SKOV leistet einen Beitrag zur effizienten und nachhaltigen Lebensmittelproduktion auf der ganzen Welt – für gesunde Produkte und das Wohlergehen der Tiere.

Wir liefern Klimälösungen, Farm Management-Lösungen und digitale Werteketten-Dienstleistungen für das Wohlergehen der Tiere überall in der Welt.

Wenn Sie uns als Partner wählen, dann begleiten wir Sie von der Designphase bis zum fertigen Projekt. Sie werden einen Partner haben, der Wissen in Lösungen übersetzen kann, die Ihre tierische Erzeugung und Ihren Gewinn erhöhen.

„Wir arbeiten für optimale Bedingungen für Tiere, Mitarbeiter und Umwelt. Unsere Anlagen können an jede Art von Gebäude angepasst werden und sind unter allen klimatischen Verhältnissen zuverlässig und effizient.“

Leo Østergaard, CEO, SKOV A/S

SKOV

Weltweite Präsenz

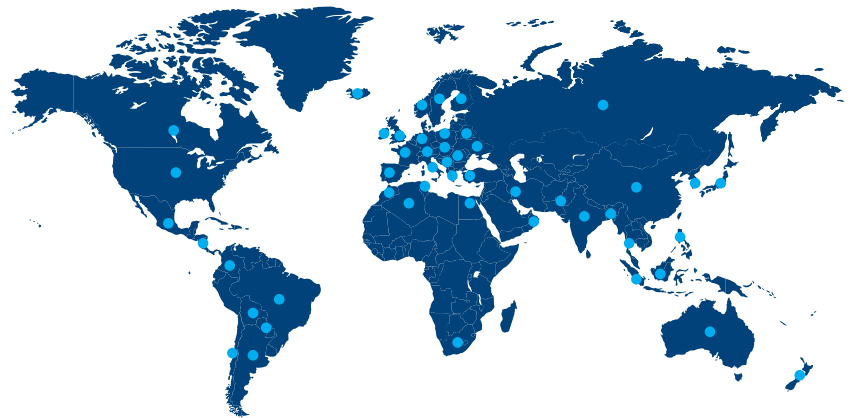


SKOV Zentrale, F+E, Testzentrum & Produktion. Glyngøre.

Es ist wichtig, die Bedingungen zu kennen, unter denen die Anlage installiert werden muss, um Kundenanforderungen und den Bedarf an einer gut funktionierenden Anlage zu erfüllen.

Dazu ist eine gute Kenntnis der örtlichen Bedingungen erforderlich, einschließlich des Klimas, der gesetzlichen Bedingungen, der Stalltypen usw. Gleichzeitig ist vorteilhaft, für das Projekt geografisch gut erreichbar zu sein.

Darüber hinaus sollte der Kunde Zugang zur Beratung von SKOV haben und jederzeit Diskussionen eingehen können. Daher haben wir ein umfangreiches Netzwerk von Vertriebs- und Servicepartnern aufgebaut, das alle Zeitzonen erfasst.



Warum SKOV

DNA des Unternehmens



Zukunftsfähige Produkte

Unsere Produkte werden in Zusammenarbeit mit Landwirten auf der ganzen Welt entwickelt und verfeinert, damit sie den Bedürfnissen Ihrer Produktion gerecht werden können.

Große Datenmengen – großer Nutzen

Unsere datengestützten Lösungen ermöglichen es Ihnen, die Bedingungen in Ihrem Stall in Echtzeit zu verfolgen und zu regulieren.

Auf Haltbarkeit getestet

Unsere Produkte durchlaufen zahlreiche gründliche Testverfahren, bevor sie auf dem Markt angeboten werden. Wir messen die Leistung des Produkts im Maßstab 1:1 in unserem physikalischen Testzentrum.

Made in Denmark

Wir produzieren alle Stallcomputer von SKOV im dänischen Glyngøre, wo ein effizientes, modernes Elektronikwerk mit ISO-Zertifizierung für die Fertigung hochwertiger Produkte sorgt.

Maßgeschneiderte Lösung

Unsere Projektierungsabteilung greift Ihre Ideen und Wünsche auf und entwickelt daraus in enger Zusammenarbeit mit Ihnen und anderen wichtigen Partnern nutzbringende Systemlösungen.

Pünktliche Lieferung

Wir legen großen Wert auf eine pünktliche und korrekte Lieferung. Unser Logistikzentrum gewährleistet eine plangemäße Auslieferung aller Waren, ob national oder international.

Finanzielle Unterstützung

Unsere Finanzabteilung kann Ihnen helfen, Ihre Projekte zu den besten finanziellen Bedingungen zu realisieren.

Eine Anlaufstelle

Ihr SKOV-Projektmanager behält die Zeitpläne und Lieferungen im Blick und sorgt dafür, dass die Waren pünktlich geliefert werden.

Für korrekte Funktion sorgen

Wenn unsere Techniker die Arbeit übernehmen, ist Ihre Installation in sicheren Händen. Alternativ können wir Ihnen auch anbieten, die Installation zu überwachen, wenn Sie und Ihr Personal die Arbeiten lieber selbst ausführen möchten.

Hilfe bei den ersten Schritten

Wir begleiten Sie auf Ihrem gesamten Weg und stellen sicher, dass Sie und Ihr Personal gut geschult werden, damit Sie Ihr Lüftungssystem optimal betreiben können.

SKOV Academy – Auf zur Schulung

Wir bieten ganzjährig Schulungen an, die in unserem Firmensitz in Dänemark oder direkt im Betrieb abgehalten werden können – weltweit.

Service rund um die Uhr

Sie können sich darauf verlassen, dass Sie einen schnellen und versierten Service erhalten, wann immer Sie ihn benötigen. Entweder durch das Servicepersonal von SKOV oder über unsere vielen Fachhändler und deren Personal.

Kontinuierlicher Betrieb

Wir begleiten Sie auf Ihrem gesamten Weg und stellen sicher, dass Sie und Ihr Personal gut geschult werden, damit Sie Ihr Lüftungssystem optimal betreiben können. Regelmäßige Wartungsarbeiten gewährleisten, dass Ihre Produktion ohne Ausfallzeiten optimal läuft.

Einführung in die Lüftung

Climate for Growth



Korrekte Lüftungssteuerung ist entscheidend für Erfolg

Das Stallklima ist einer der entscheidendsten Faktoren für das Wohlergehen der Tiere.

Daher muss das Lüftungssystem hohe Anforderungen erfüllen und unabhängig von den Klimabedingungen die richtige Temperatur, Luftqualität und Feuchte bereitstellen.

Ein optimales Klima sorgt für eine optimale Komfortzone – den Temperaturbereich, wo den Tieren weder zu warm noch zu kalt ist.

Wenn die Temperatur zu tief ist, dann verwendet das Geflügel zusätzliches Futter, um die Körpertemperatur zu halten, statt es für das Wachstum zu verwenden. Die Tiere sind nicht gleichmäßig im Stall verteilt, was die Einstreu beeinträchtigt.

Eine zu hohe Temperatur reduziert die Futteraufnahme und die Tiere werden mehr Wasser trinken.

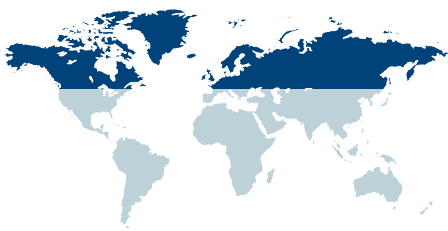
Auch hier wird das Wachstum reduziert. Kleine Tiere reagieren sensibler auf das falsche Klima als älteres Geflügel. Es ist aber wichtig, das richtige Klima für alle Arten und Größen von Tieren zu haben.

Vorteile einer korrekten und effizienten Lüftung:

- Bessere Futternutzung
- Stärkeres Wachstum
- Kürzere Produktionszeit
- Höherer Ertrag pro Quadratmeter
- Reduzierter Verbrauch von Medizinprodukten
- Weniger Krankheit und mehr Tierwohl
- Niedrigere Sterblichkeit
- Niedrigerer Energieverbrauch

Low Power Ventilation

(LPV) System



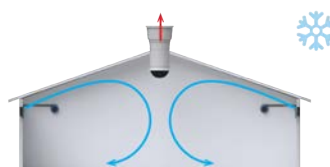
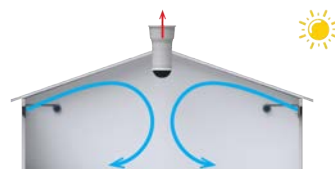
Richtige Regelung der Luftrichtung, Luftmenge und Luftgeschwindigkeit

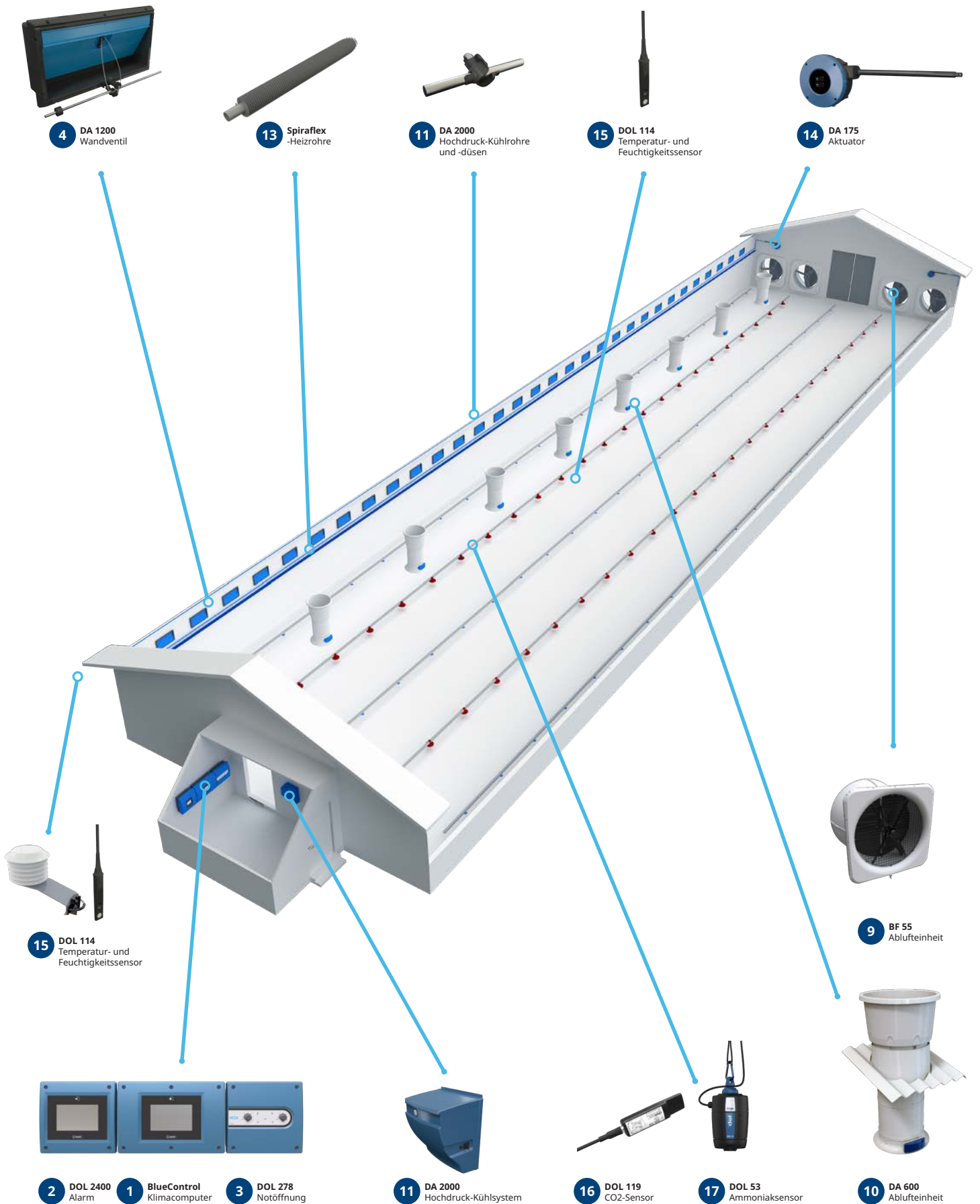
Das LPV-System ist ein klassisches Unterdrucksystem, das für die Belüftung von Geflügelproduktionsstätten eingesetzt wird. Das System ist für die gemäßigten Klimazonen der Welt konzipiert und kann an die meisten Ställe angepasst werden.

Bei kalter Witterung wird die Frischluft mit der Stallluft vermischt, bevor sie den Aufenthaltsort des Geflügels erreicht. In wärmeren Perioden wird die Luft mit höherer Geschwindigkeit in den Stall gesaugt, was dazu führt, dass die Luft um die Tiere herum zirkuliert.

Vorteile:

- Ganzjährig ein einheitliches Klima für das Geflügel
- Geringer Energie- und Wärmeverbrauch
- Geringere Betriebskosten, effiziente Kamine, Ventilatoren und Regelprinzipien
- Notöffnungssystem für maximale Sicherheit
- Einfache Installation und geringe Unterhaltskosten





Combi-Tunnel

(CT) System

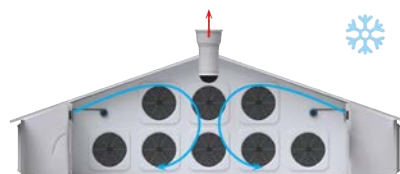
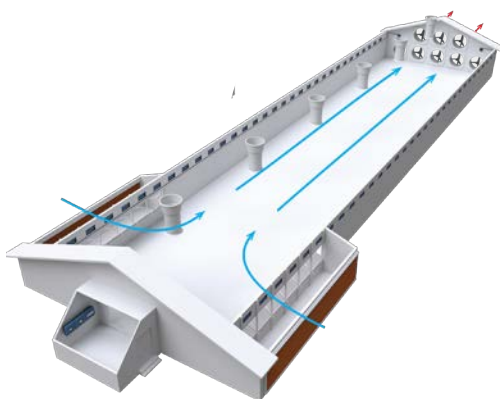


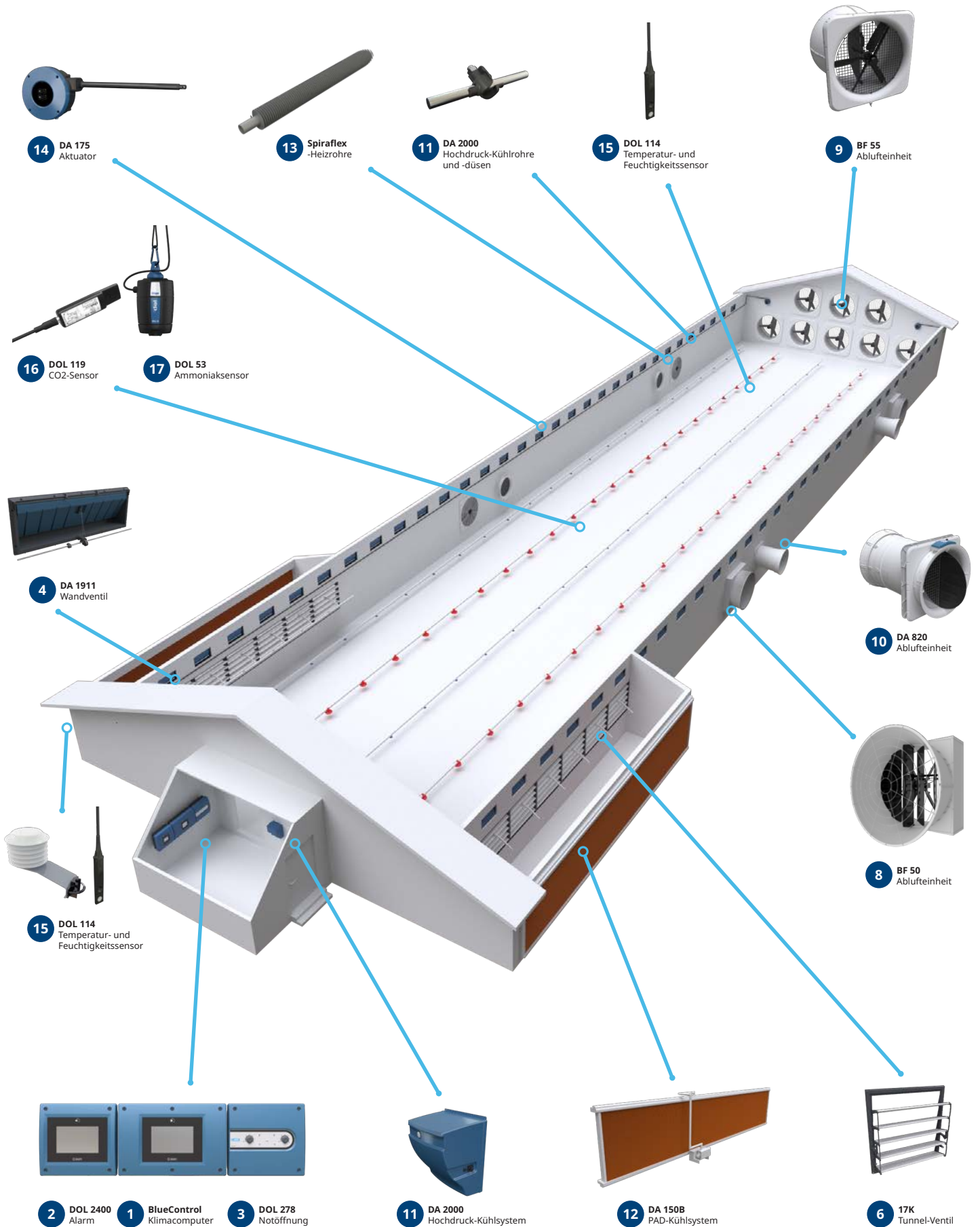
Die bestmöglichen Produktionsbedingungen in einem wechselnden Klima

Combi-Tunnel ist ein vollautomatisches All-Wetter-System, das dem Geflügel die bestmöglichen Produktionsbedingungen bietet, wenn sich die Außentemperatur von sehr kalt zu sehr heiß ändert. Bei kalten Außentemperaturen hält das System die Temperatur und Luftfeuchte auf einem idealen Niveau, indem es im Stall entstehende überschüssige Feuchte und Wärme ableitet. Bei hohen Außentemperaturen werden die Tiere vom System mittels Luftzug und Kühlsystemen gekühlt.

Vorteile:

- Automatische Anpassung an Außentemperatur und Alter des Geflügels.
- Geschlossene Produktionsumgebung
- Regelung der Temperatur, Feuchte, Luftgeschwindigkeit und Luftqualität
- Gleiches Klima im ganzen Stall bei kalter Witterung
- Luftgeschwindigkeit als Kühlwirkung bei warmer Witterung





14 DA 175 Aktuator

13 Spiraflex-Heizrohre

11 DA 2000 Hochdruck-Kühlrohre und -düsen

15 DOL 114 Temperatur- und Feuchtigkeitssensor

9 BF 55 Ablufteinheit

16 DOL 119 CO2-Sensor

17 DOL 53 Ammoniaksensor

4 DA 1911 Wandventil

10 DA 820 Ablufteinheit

15 DOL 114 Temperatur- und Feuchtigkeitssensor

8 BF 50 Ablufteinheit

2 DOL 2400 Alarm

1 BlueControl Klimacomputer

3 DOL 278 Notöffnung

11 DA 2000 Hochdruck-Kühlsystem

12 DA 150B PAD-Kühlsystem

6 17K Tunnel-Ventil

Tunnel System

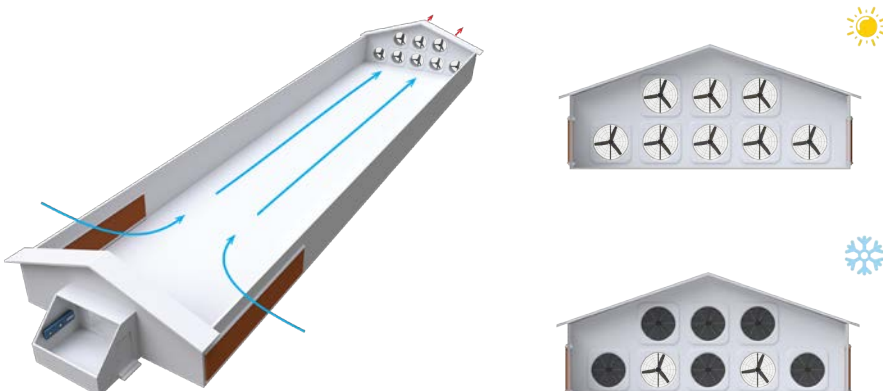


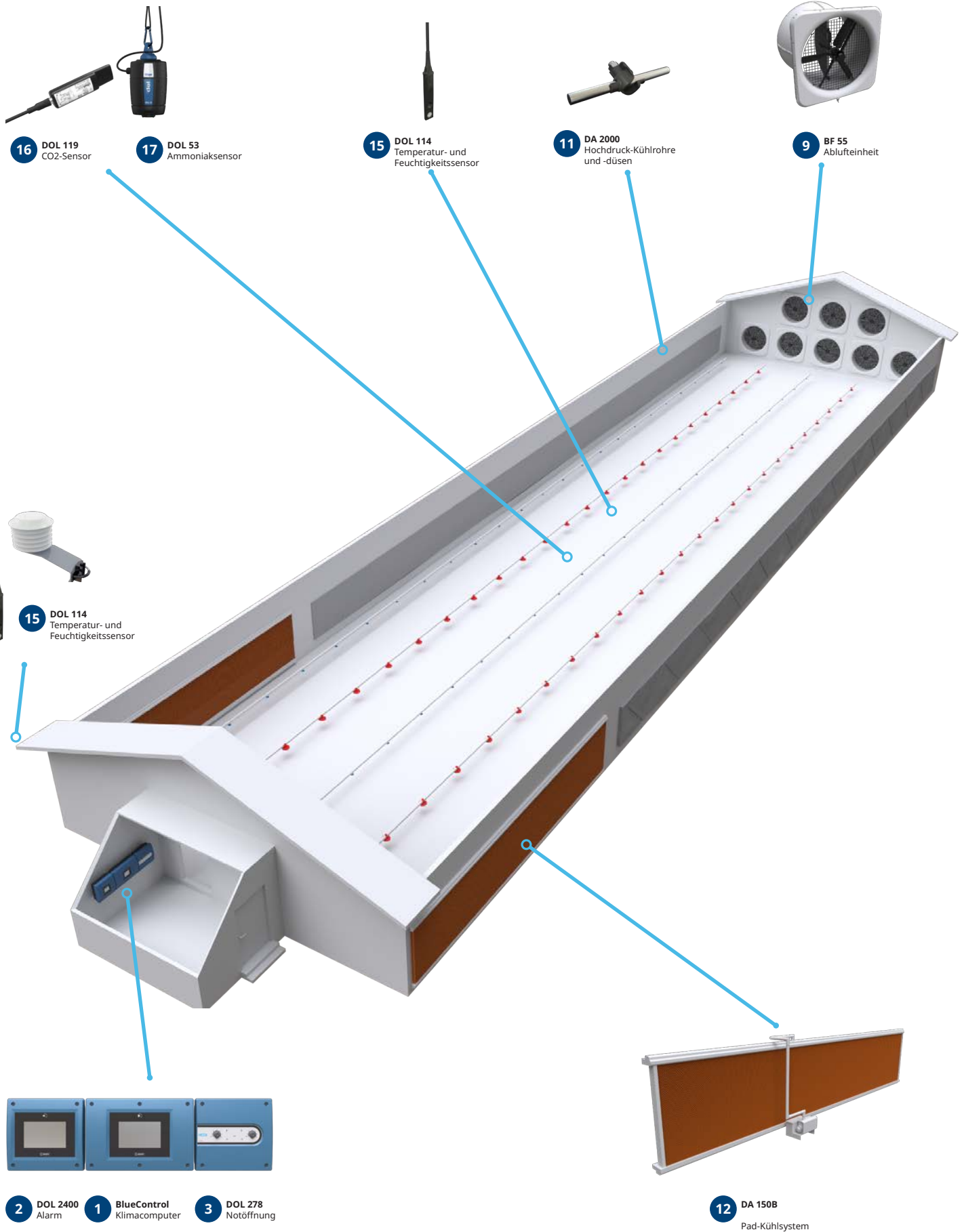
Einfaches System zur Kühlung der Tiere

Mit der Tunnel-Lüftung von SKOV sorgen Sie trotz hoher Außentemperaturen für die richtige Temperatur im Stall. Bei einem Tunnel-Lüftungssystem befindet sich die Luftzufuhr an den Seiten oder an einem Ende des Stalls. Die Luftzufuhr ist mit Kühlflächen ausgekleidet. Am entgegengesetzten Ende der Tunnelöffnung erzeugen große Giebelventilatoren einen kühlenden Luftstrom (Kühleffekt) längs durch den Stall.

Vorteile:

- Niedrige Anschaffungs- und Einrichtungskosten
- Perfektes System für tropische Regionen aufgrund einer hohen Luftgeschwindigkeit mit Kühleffekt und Regelung der Kühlung
- Kostengünstige Art und Weise zum Abkühlen des Geflügels in einem tropischen Klima
- Fortschrittliche Regelung der Kühlung für ein stabiles Klima
- Effiziente Ableitung von überschüssiger Wärme und unerwünschten Gasen





16 DOL 119 CO2-Sensor

17 DOL 53 Ammoniaksensor

15 DOL 114 Temperatur- und Feuchtigkeitssensor

11 DA 2000 Hochdruck-Kühlrohre und -düsen

9 BF 55 Ablufteinheit

15 DOL 114 Temperatur- und Feuchtigkeitssensor

2 DOL 2400 Alarm

1 BlueControl Klimacomputer

3 DOL 278 Notöffnung

12 DA 150B Pad-Kühlsystem

Tunnel-Plus System



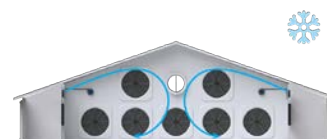
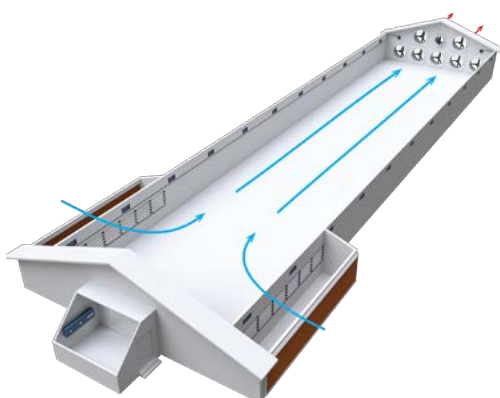
Entwickelt für die Produktion in einem tropischen Klima

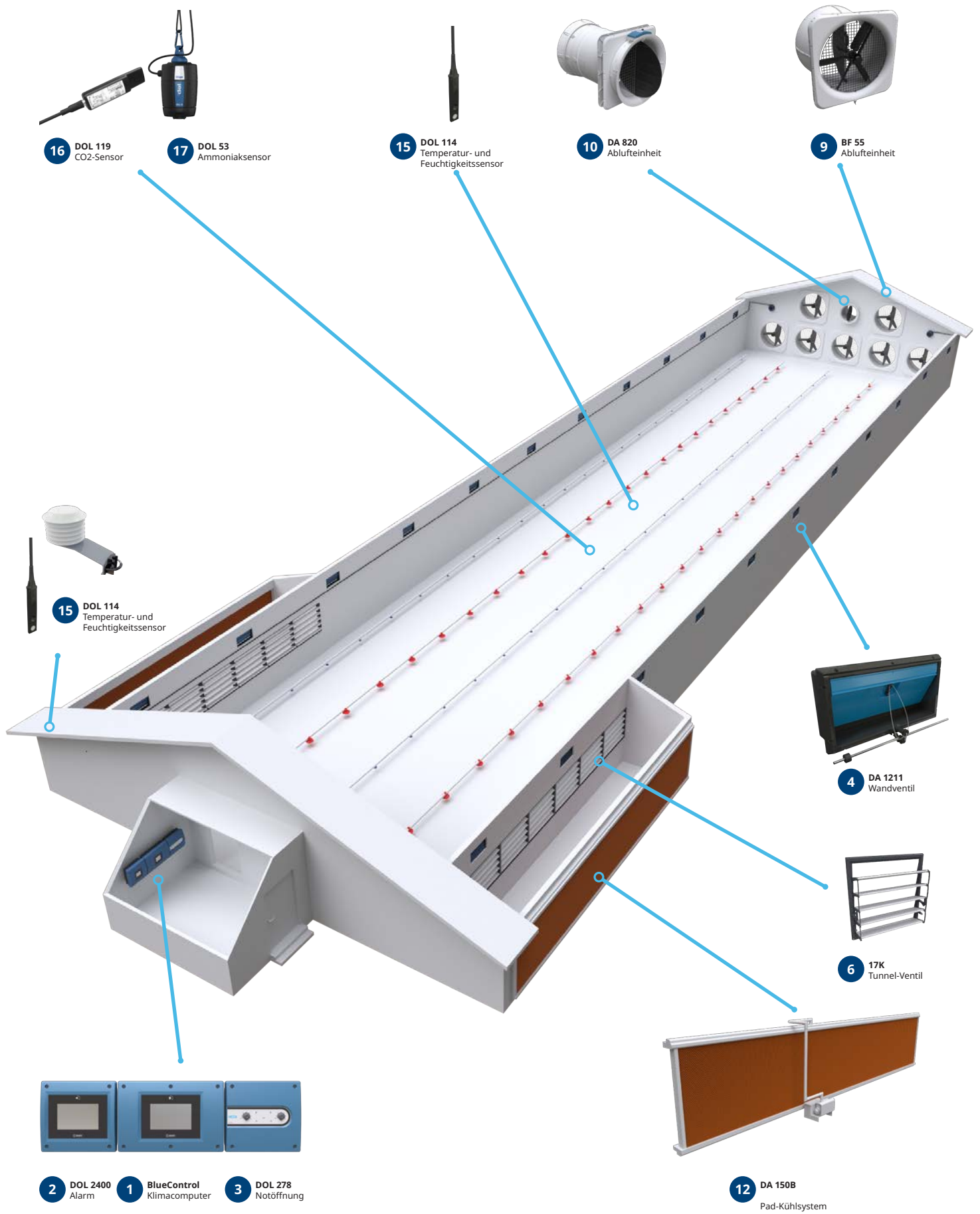
Das Tunnel-Plus-System wurde speziell für die Mastgeflügelproduktion mit Bodenhaltung im tropischen Klima entwickelt. Verglichen mit einem normalen Tunnel-System wird das Wohlbefinden der Tiere und die Wachstumsbedingungen in diesen Gegenden deutlich verbessert.

Vom Prinzip her funktioniert das Tunnel-Plus-System so, dass eine Strahlenlüftung durch Wandventile für kleines Geflügel verwendet wird. Für großes Geflügel und hohe Außentemperaturen wird Tunnel-Lüftung eingesetzt, wodurch ein Luftzug unter den Tieren entsteht, was bei Bedarf eine hohe Kühlwirkung gewährleistet.

Vorteile:

- Temperaturunterschiede über die gesamte Länge des Stallgebäudes in kühlen/kalten Perioden reduzieren
- Gleichmäßige Verteilung des Geflügels im Stall gewährleisten, einheitlich gute Wachstumsbedingungen
- Reduziert den Bedarf an Brutbereichen





Gleichdruck System

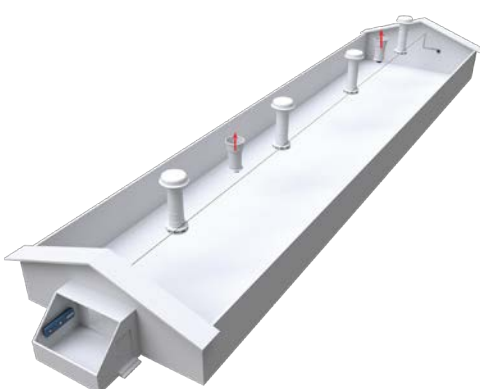


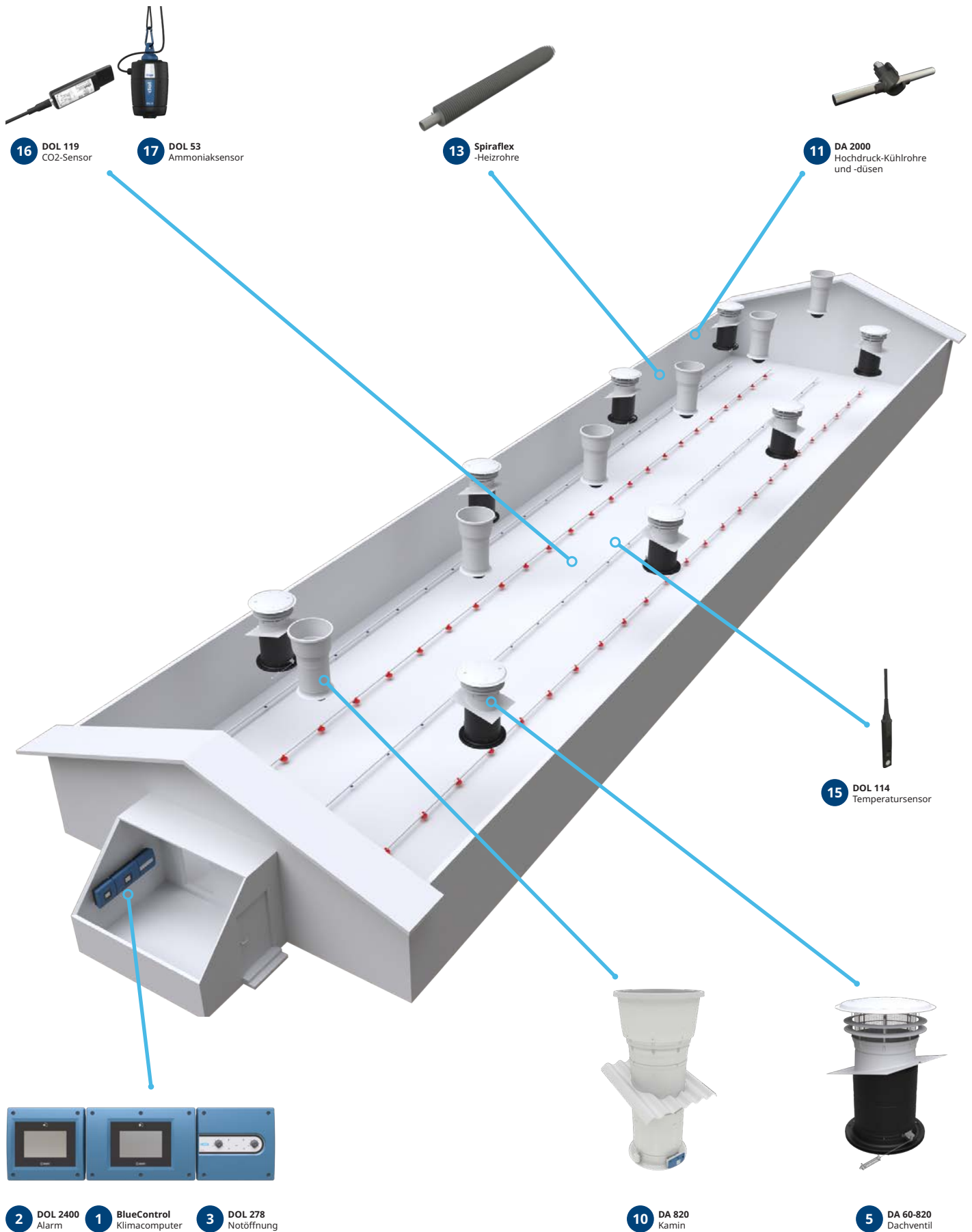
Vollständige Kontrolle über Zu- und Abluft

Die Gleichdruckanlage ist für die gemäßigten Klimazonen der Welt konzipiert und kann an die meisten Geflügelställe angepasst werden. Bei einer Gleichdruckanlage wird Frischluft über Dacheinlässe zugeführt und die Entlüftung erfolgt über Kamine - beides mit aktiven Ventilatoren, die einen neutralen Druck sicherstellen. Insbesondere Ställe für Freiland-Geflügel erfordern eine Gleichdrucklüftung.

Vorteile:

- Genaue Regelung der Lüftungs Kapazität und folglich des Klimas
- Gleichmäßige Verteilung des Geflügels
- Geeignet für zusammengebaute Ställe, wo keine Wandventile verwendet werden können
- Geeignet für nicht abgedichtete Ställe, wie alte, undichte Ställe oder Freiland-Ställe
- Robustes System in der Winterzeit, in der eine Umwälzung Heizkosten einsparen kann

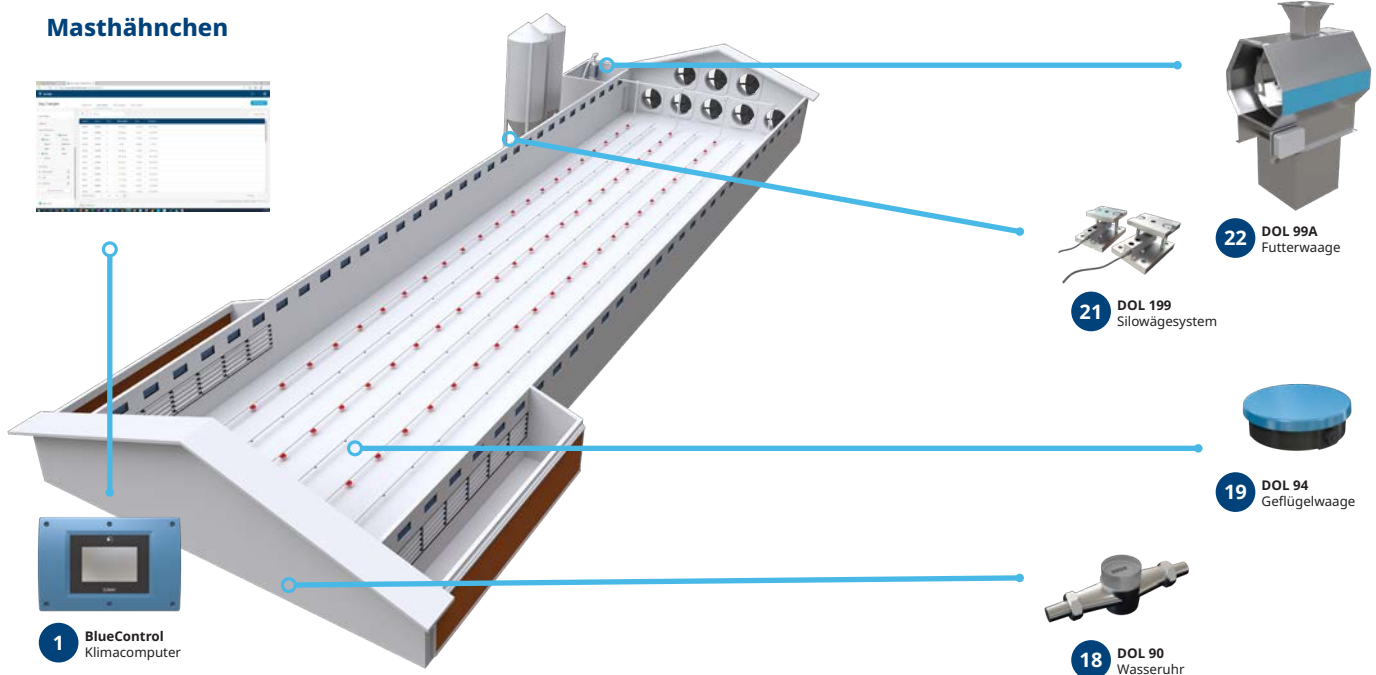




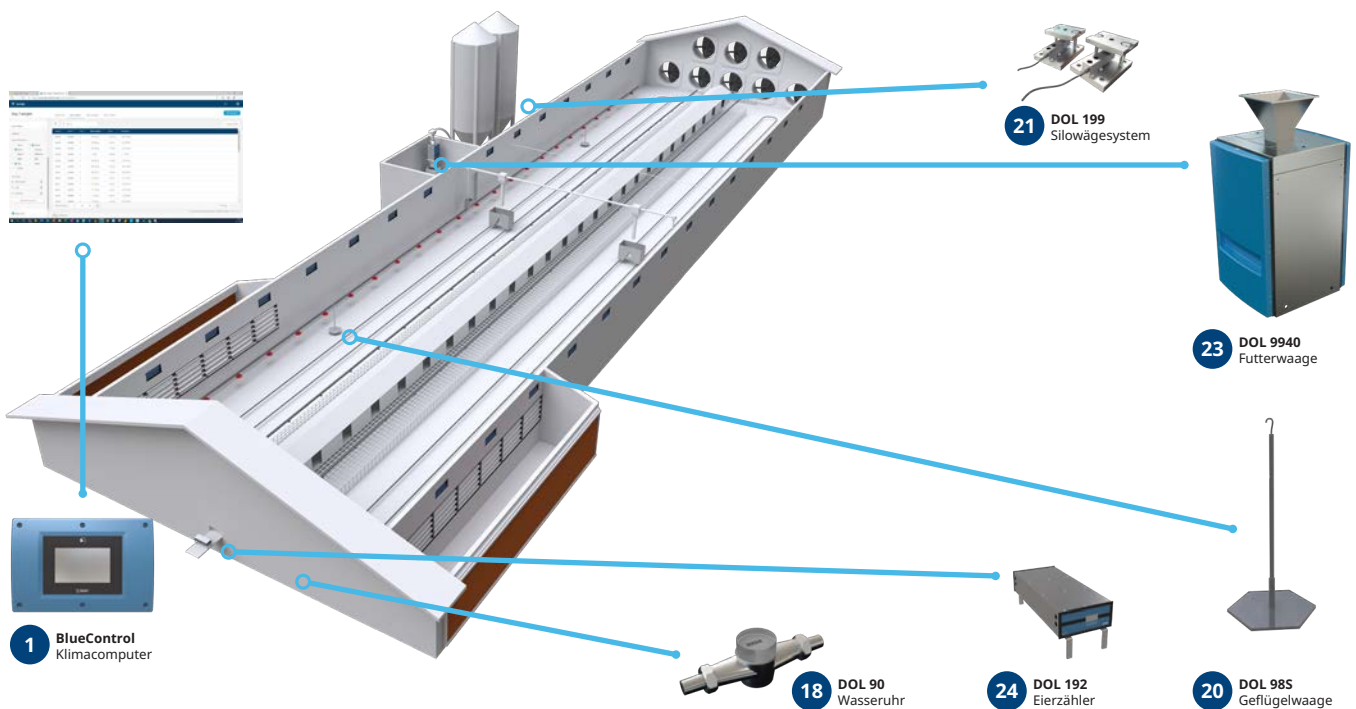
Masthähnchen und Elterntiere

Produktion

Masthähnchen



Elterntiere



Produktion

Regulierung von Futter, Wasser, Gewicht und Licht



Beste Resultate setzen die Möglichkeit einer ständigen Überwachung der Produktion und das Ergreifen korrigierender Maßnahmen voraus, sollte die Produktion einen unerwarteten Verlauf nehmen. Die Produktionscomputer von SKOV enthalten maßgeschneiderte Produktionsmodule für Masthähnchen, Elterntiere und Legehennen – mit Funktionen, die eine systematische Überwachung und Kontrolle der Produktion ermöglichen.

Masthähnchen

Die Produktionscomputer von SKOV enthalten maßgeschneiderte Produktionsmodule für Masthähnchen, deren Funktionen eine systematische Überwachung und Kontrolle der Produktion ermöglichen.

Die Produktionsmodule können die tägliche Gewichtszunahme der Tiere, die Futteraufnahme, die Futterverwertung, den Verbrauch an Wasser und Futter und die Verlustrate überwachen. Veränderungen in der Wasseraufnahme können auf den Ausbruch einer Krankheit und Wasserverschwendung, gestiegene Temperaturen im Stall oder schlechtes Futter hindeuten. Im Falle eines Krankheitsausbruchs oder gesteigener Temperaturen im Stall werden die Tiere mehr Wasser zu sich nehmen. Es ist für Mastbetriebe unerlässlich, das Gewicht der Tiere zu kennen, um ihre Produktivität zu überwachen und zu kontrollieren.

Kontrolle des Tierverhaltens bedeutet, an den richtigen Stellen zur rechten Zeit für die richtige Menge an Licht zu sorgen.

Vorteile:

- Kontinuierliche Überwachung und Kontrolle der Produktion
- Fortschrittliches Ausfütterungsprogramm zur Gewährleistung einer optimalen Futterverwertung/PEF
- Überwachung und Kontrolle des Wassers – schnelle Reaktion im Fall von Unregelmäßigkeiten
- Lichtsteuerung im Sinne des Wohlbefindens der Tiere

Elterntiere

Während der Zucht müssen das Wachstum und die Einheitlichkeit überwacht werden, um die Zuführung einer korrekten Futtermenge zu gewährleisten. Dies ist unerlässlich, wenn man ein optimales Wachstum und Einheitlichkeit bei den Tieren erreichen möchte.

Bei der Produktion der Eier muss die Produktion überwacht, die Futterzuteilung verwaltet und die Futteraufnahme und das Gewicht der Tiere beobachtet werden. Einer oder mehr elektronische Eierzähler übernehmen das automatische Zählen der produzierten Eier. Auch die Anzahl der auf dem Boden abgelegten Eier, der System-Eier und der Nesteier kann erfasst werden.

Der Produktionscomputer gewährleistet eine genaue Dosierung der Futtermenge für Hähne und Hennen. Das Futter wird abgewogen und per Schalenfütterung oder Futterkette mit zahlreichen Zielpunkten zugeführt.

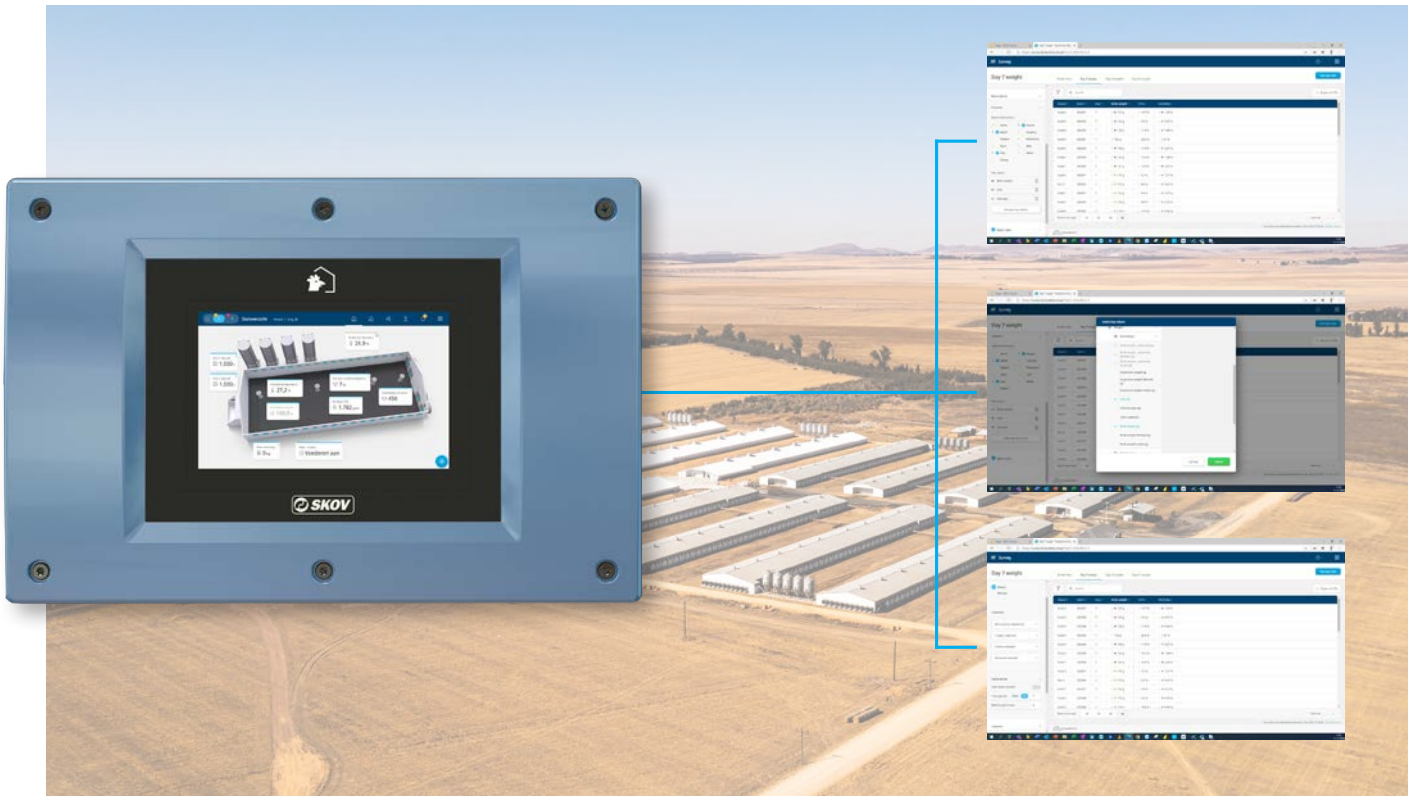
Kontrolle des Tierverhaltens bedeutet, an den richtigen Stellen zur rechten Zeit für die richtige Menge an Licht zu sorgen.

Vorteile:

- Kontinuierliche Überwachung und Kontrolle der Produktion
- Fortschrittliches Ausfütterungsprogramm für die komplette Mast
- Fortschrittliches Ausfütterungsprogramm zur Gewährleistung einer optimalen Eierproduktion
- Überwachung und Kontrolle des Wassers – schnelle Reaktion im Fall von Unregelmäßigkeiten

Farm Management

Produktivität steigern



Ein SKOV-Stallcomputer kontrolliert das Klima und die Produktion auf Stallebene und überträgt die Daten an FarmOnline.

Alle grundlegenden Produktionsdaten erscheinen in einer einzigen Maske in FarmOnline, was einen schnellen Überblick liefert und vertiefte Analysen ermöglicht. Mithilfe des Programms können Sie ausgewählte Schlüsselwerte für Temperatur, Feuchte, Lüftung, Kühlung und Heizung anzeigen und ändern.

Bereitgestellt wird eine einfache Übersicht aktueller und historischer Daten, wodurch die Entwicklung einzelner Durchgänge überwacht und untereinander verglichen werden können.

Geschäftsperspektive

Unternehmen, die mehrere Betriebe an verschiedenen Standorten haben, können auf die Daten zugreifen und einen umfassenden Überblick über ihre Farmen gewinnen, der ihnen hilft, das Geschäft weiter auszubauen.

Die Daten werden direkt vom Stallcomputer an den Managementsystem-PC im Hauptsitz übertragen. So liegen die Daten in Echtzeit vor und können nicht durch manuelle Prozesse verfälscht werden, die fehleranfällig sind und die Validität der Daten verringern.

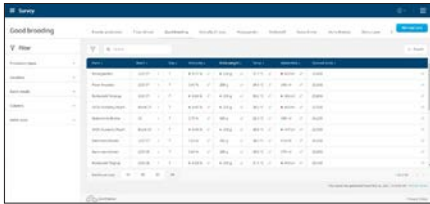
Darüber hinaus hat die Geschäftsführung die Möglichkeit, grundlegende Produktionsdaten der einzelnen Betriebe miteinander zu vergleichen und die Bemühungen auf jene Betriebe zu konzentrieren, in denen die Produktivität der Verbesserung bedarf.

Vorteile:

- Verlässliche, validierte und gefilterte Daten aus einer unbegrenzten Anzahl von Betrieben
- Gesamtübersicht über die Produktion auf allen Ebenen – betrieblich, regional und weltweit
- Möglichkeit einer schnellen Reaktion im Falle von Unregelmäßigkeiten in einem Betrieb, unabhängig von dessen Standort
- Verbesserte Produktions- und Geschäftsentwicklung, basierend auf verlässlichen Echtzeitdaten
- Effiziente Umsetzung von Managementstrategien in verschiedenen Regionen

Farm Management

FarmOnline-Apps

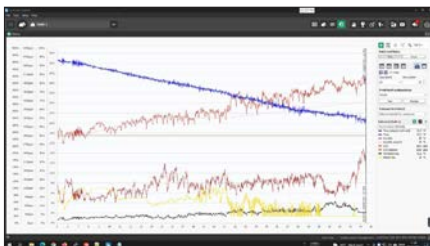


Survey

Das Survey-Modul bietet einen umfassenden Überblick über Klima- und Produktionsdaten für eine unbegrenzte Anzahl von Betrieben und Ställen. Die Übersicht enthält Echtzeitdaten, die ohne Verzögerung angezeigt werden.

Vorteile:

- Gesammelte Übersicht über viele Ställe
- Optimale Nutzung von Fachkräften
- Nutzung von Erkenntnissen aus einem Betrieb für andere Betriebe



Klima

Das Modul zeigt in der Regel Klimadaten für Temperatur und Luftfeuchtigkeit an, kann aber auch Daten für CO₂ und Ammoniak einbeziehen.

Vorteile:

- Stabiles Stallklima für eine gleichmäßig hohe Produktivität
- Schneller Überblick, um mehr Zeit mit tierspezifischen Arbeiten als im Büro zu verbringen
- Berücksichtigung von Abweichungen, bevor sie Folgen haben



Production - Broiler

Es werden Daten für Gewicht, Verlustrate, FVW und PEF der Masthähnchen angezeigt. Bis zu 80 % der Produktionskosten von Masthähnchen entfallen auf Futtermittel, weshalb es von entscheidender Bedeutung ist, auf eine optimale Verwertung zu achten.

Vorteile:

- Sicherstellung des Wachstums durch eine optimale Futtermittelverwertung
- Schneller Überblick, um mehr Zeit mit tierspezifischen Arbeiten als im Büro zu verbringen
- Berücksichtigung von Abweichungen, bevor sie Folgen haben



Production - Breeder

Das Produktionsmodul für Elterntiere liefert relevante Analysen, die auf Informationen über Futter, Wasser, Lichtverhältnisse, Eier und Verlustrate basieren.

Vorteile:

- Zusätzliche Aufmerksamkeit für hochwertige Tiere
- Schneller Überblick, um mehr Zeit mit tierspezifischen Arbeiten als im Büro zu verbringen
- Berücksichtigung von Abweichungen, bevor sie Folgen haben



Trend Warnings

Das Trend Warnings-Modul trägt zur Optimierung der Mastleistung bei, da schneller auf Aufnahmeabweichungen reagiert werden kann.

Vorteile:

- Schnellere Reaktion auf ungünstige Aufnahmeabweichungen – Leistungsverbesserung
- Adaptive Referenz und Warnungen, die einen genauen Überblick über die Mastleistung geben
- Vorschläge zur Verbesserung bei einer schlechten Produktionsleistung



Remote Access

Das Remote Access-Modul ermöglicht eine 100 % identische Darstellung und Bedienung aller im Netzwerk befindlichen Klima- und Produktionscomputer.

Vorteile:

- Gleichbleibende Bedienung, ob im Stall oder im Büro
- Betriebssicherheit zur Vermeidung von Fehlern
- Fernanleitung durch Servicetechniker oder Berater

System Komponenten



1

Klima- und Produktionscomputer BlueControl

- Präzise und effiziente Steuerung von Klima und Produktion im Geflügelstall
- Flexible Lösung für Software und Hardware
- Die Klimaregelung basiert auf Temperatur und Feuchte, aber auch auf CO₂- und NH₃-Niveau.
- Präzise Klimakontrolle – optimale Wachstumsbedingungen für alle Tiere im Geflügelstall
- Adaptive Steuerung – künstliche Intelligenz zur Gewährleistung einer höheren Produktivität und des Wohlbefindens der Tiere
- Dynamic MultiStep – niedriger Energieverbrauch und optimales Klima
- Dediziertes Softwarepaket für Masthähnchen, Legehennen und Elterntiere, abgestimmt auf spezifische Bedürfnisse
- Sicherstellung der richtigen Menge an Futter und Wasser, um das Wachstumspotenzial vollständig auszunutzen
- Immer unter Kontrolle – kontinuierliche Berechnung von FWV und EPEF



2

DOL 2300/2400 Alarm

- Sicherheit für den Schutz Ihrer Tiere und Ihrer Investition
- Überwacht Temperatur, Feuchte, leeres Silo, Wasser und Brand, usw.
- Erweiterte Temperaturüberwachung mit Außentemperatenausgleich
- Fingerabdruckscanner oder sechsstellige PIN
- Benutzerfreundlicher Touchscreen mit leicht zugänglichen Übersichtsmenüs
- Die DOL 2400 überwacht auch ihre Stromversorgung und Notstrombatterie



3

DOL 278 Notöffnung

- EIN/AUS oder temperaturgesteuert
- Bei einem Stromausfall sind die ersten Minuten von entscheidender Bedeutung für das Wohlergehen der Tiere
- Sicherheit für den Schutz Ihrer Tiere und Ihrer Investition
- Versicherungsgesellschaften bieten häufig niedrigere Versicherungsprämien an, da ein niedrigeres Risiko besteht



4

DA 1200/1211/1911 Wandventil

- Für Einmauerung oder Wandmontage
- Einheitliches Klima im gesamten Stall
- Ventil schließt dicht – keine Zugluft und keine Falschluf
- Voll isoliert – keine Kondensation oder Eisbildung
- Bedienung durch Spannstanze – alle Ventile halten den eingestellten Öffnungsgrad aufrecht
- Wartungsfrei und langlebig



5

DA 60-820 Dachventil

- Für Unter- und Gleichdrucksysteme
- Gleichmäßiges Klima, auch in breiten Ställen
- Optimal für zusammengebaute und problematische Ställe
- Unempfindlich gegen Windbedingungen im Außenbereich
- Keine Zugluft im von den Tieren belegten Bereich
- Einheitliche Verteilung mit 100 % stufenloser Regelung



6

17K Tunnelventil

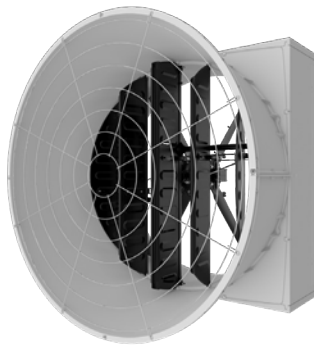
- Für Tunnel- und Combi-Tunnel-Systeme
- Ideal für Ställe mit geringerem Wandabstand – Legehennen-Käfigproduktion.
 - Regelung der Luftströmungsrichtung – optimaler Luftstrom
 - Erhältlich mit teilweise oder hochgradig isolierter Klappe
 - Luftdicht in geschlossenem Zustand
 - Kann mit der Notöffnung verwendet werden
 - Geringe Kosten für Einbau und Anpassung
 - Robust und leicht zu reinigen



7

DA 65-600 Chill-Einheit

- Optimale Luftgeschwindigkeit und -verteilung
- Große Reichweite – erfordert weniger Einheiten, um größere Bereiche abzudecken
- Hochwertige, beständige Materialien, die selbst einer Hochdruckreinigung standhalten
- Kann manuell oder elektrisch angehoben werden, um die Reinigung des Stalls zu erleichtern
- Der integrierte Ventilator kann stufenlos geregelt werden



8

BF 50 BlueFan

- Für Tunnel- oder Combi-Tunnel-Ställe
- Hohe Leistung bei niedrigem Energieverbrauch
- Korrosionsbeständige Materialien – rostfrei, müssen nicht ständig ersetzt werden
- Druckstabil - kein Problem in windreichen Gebieten
- Luftdichte Klappe und gute Isolierung – keine Zugluft und kein Eindringen von Falschluf
- Erhältlich in stufenlosen (0-100 %) Varianten und EIN-/AUS-Varianten



9

DA 55 BlueFan

- Geeignet für größere Ställe mit Tunnel oder Combi-Tunnel
- Geringer Stromverbrauch
- Geräuschloses Öffnen der Klappe
- Problemlose Installation und Reinigung
- Höhere Abluftleistung – es werden weniger Lüfter benötigt
- Lange Haltbarkeit – Gehäuse und Flügel aus Kunststoff
- Kunststoff und Edelstahl – kein Rost, keine Korrosion



10

DA 820-920 Absaugeinheit

- Umfassende Palette an Kaminlösungen für alle Anwendungen
- Aerodynamisch und für den LPC-Ventilator optimiert
- Maximale Luftleistung bei geringem Energieverbrauch
- Widerstandsfähig unter allen Witterungsbedingungen.
- Profilierte Dachplatten – keine Abdichtung notwendig
- Seiten- oder Firstmontage – kann einfach an das Dach angepasst werden



11

DA 2000 Sprühkühlung

- Erhält hohe Produktivität auch bei warmer Witterung
- Kein oder weniger Produktivitätsrückgang bei Hitze
- Vermeidung von Hitzestress und höherer Sterblichkeit der Tiere bei sehr hohen Temperaturen
- Optimieren der Luftfeuchtigkeit im Stall für höhere Produktivität und erhöhtes Tierwohl
- Staubbindend – bessere Luftqualität und Arbeitsumgebung



12

DA 100B/150B Pad-Kühlung

- Erhält hohe Produktivität auch bei sehr heißer Witterung
- Große Pad-Oberfläche – starke Kühlwirkung führt zu besserer Produktivität
- Kein oder weniger Produktivitätsrückgang bei Hitze
- Vermeidung von Hitzestress und höherer Sterblichkeit der Tiere bei sehr hohen Temperaturen
- Der Luft wird keine zusätzliche Feuchtigkeit zugeführt – kann in Bereichen mit hoher Luftfeuchte verwendet werden
- Robustes System, sogar bei schlechter Wasserqualität
- Einzigartige Lösung für heiße und trockene Gebieten, beseitigt Temperaturschwankungen

System

Komponenten



13

Spiraflex

- Rippenrohre, die für wasserbasierte Raumheizungsanlagen genutzt werden
- Mit Spiraflex wird eine optimale Umwelt bereitgestellt, denn der Luft wird kein CO₂ hinzugefügt
- Die Luftverteilung wird bei Mindestlüftung optimiert – dasselbe gute Klima für alle Tiere
- Dank der Rippenrohre von Spiraflex wird die Luft im Stall effizient und kosteneffektiv erwärmt
- Voll geschweißte Rippenrohre gewährleisten nachweislich eine hohe Heizleistung
- Leicht zu installieren dank Spleißmuffen, kein Spezialwerkzeug erforderlich



14

DA 175 Aktuator

- Aktuator – für alle Arten von Lufteinlässen
- Präzise Regelung aller Arten von Lufteinlässen
- LED-Betriebsstatusanzeige
- 24-V-Version für die Notöffnung
- Wartungsfrei und langlebig



15

DOL 114 Temperatur und Feuchtesensor

- Hochpräziser Sensor für die Messung der relativen Luftfeuchte und der Temperatur
- Sensor mit Doppelfunktion
- Korrekte Feuchtemessungen auch in Ställen mit wechselnder und hoher Luftfeuchte
- Speziell konzipiert für die raue Umgebung in Ställen
- Kann während der Reinigung im Stall verbleiben



16

DOL 119 CO₂-Sensor

- Kohlendioxidmessung
- Anzeige für Luftqualität im Stall
- Kostensparend – optimale Lüftung und Heizung
- Datensammlung für gesetzliche Auflagen



17

DOL 53 Ammoniaksensor

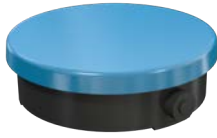
- Ammoniakmessung (NH₃)
- Einstreu-Management – gleichmäßige Verteilung
- Eine zu hohe Ammoniakkonzentration resultiert in einer höheren Futtermittelverwertung, niedrigerer Gewichtszunahmen und reduziertem Wohlbefinden der Tiere
- Behebungsmaßnahme entsprechend NH₃-Niveau



18

DOL 90 Wasseruhr

- Die gesammelten Daten gewährleisten eine umfassende Übersicht des Wasserverbrauchs in den verschiedenen Buchten oder Ställen.
- Zuverlässig und einfach
- Korrekte Wassermessung



19

DOL 94 Geflügelwaage

- Wiegt Geflügel von bis zu 10 kg. Daten wie etwa das Gewicht der Tiere, die Gewichtverteilung, die Anzahl an Wiegungen und der Gewichtszuwachs stehen kontinuierlich im Produktionscomputer zur Verfügung.
- Gewichtsdaten rund um die Uhr
- Zuverlässige Gewichtsdaten basierend auf einer großen Zahl von Wägungen
- Jederzeit verfügbare Echtzeitdaten für das Managementsystem
- Die DOL 94 ist benutzerfreundlich, problemlos zu reinigen und zu kalibrieren.



20

DOL 98S Geflügelwaage

- Wiegt Geflügel von bis zu 20 kg. Daten wie etwa das Gewicht der Tiere, die Gewichtverteilung, die Anzahl an Wiegungen und der Gewichtszuwachs stehen kontinuierlich im Produktionscomputer zur Verfügung.
- Gewichtsdaten rund um die Uhr
- Zuverlässige Gewichtsdaten basierend auf einer großen Zahl von Wägungen
- Jederzeit verfügbare Echtzeitdaten für das Managementsystem



21

DOL 199 Silowägesystem

- Eine Silowägezelle erfasst das Gewicht des Siloinhalts und sendet es an das DOL 199 Silowägegehäuse, das die Daten an den Produktionscomputer überträgt. Ein DOL 199 Silowägegehäuse kann mit bis zu vier Silos verbunden werden.
- Sensor mit Doppelfunktion
- Korrekte Feuchtemessungen auch in Ställen mit wechselnder und hoher Luftfeuchte
- Speziell konzipiert für die raue Umgebung in Ställen
- Kann während der Reinigung im Stall verbleiben



22

DOL 99B Futterwaage

- Mit DOL 99A lassen sich Portionen von bis zu 20 kg wiegen. Auch eine Verbindung zum Produktionscomputer ist möglich.
- Speziell konzipiert für die raue und staubige Umgebung in Ställen
- Höchstpräzises Wiegen
- Einfache eigenständige Lösung



23

DOL 9940 Futterwaage

- Die DOL 9940 ist eine Futterwaage, die Portionen von 10 bis zu 40 kg abwägt. Die Waage kann in Ställen eingesetzt werden, um sicherzustellen, dass der Futterverbrauch richtig gewogen wird.
- Speziell konzipiert für raue, staubreiche Umgebungen
- Höchstpräzises Wiegen
- Die Konstruktion ermöglicht eine Futtermischung
- Einfacher Zugriff zur Reinigung



25

DOL 192 Eierzähler

- Der automatische Eierzähler wird berührungslos und mithilfe von Infrarotlicht betrieben. Letztendlich mindert er das Risiko, dass Schäden und Verunreinigungen auftreten, und gewährleistet einen ungehinderten Fluss der Eier auf dem Förderband.
- Reihe von Eierzählern für Förderbänder jeder Größe
- Eierzählung rund um die Uhr
- Vertrauenswürdige Daten basierend auf großen Zahlen
- Jederzeit verfügbare Echtzeitdaten für das Managementsystem

SKOV A/S

Hedelund 4 • 7870 Roslev • Dänemark
Tel.: (+45) 7217 5555

SKOV Asia Ltd.
PB Tower • 10110 Bangkok • Thailand
Tel.: (+66) 2 382 3031-2

SKOV North America, Inc
160 Clairemont Avenue, Suite 200 • Decatur, GA 30030 • USA
Tel.: +1 (678) 954 5743

SKOV Russia LLC
Derzhavinskaya 16A, Büro 304 • 392000 Tambov • Russland
Tel.: +7 (4752) 49 25 39

SKOV Technical Services (Tianjin) Co., Ltd.
斯科弗技术服务(天津)有限公司
天津市武清开发区
Tel.: 电话: (+86)-131-6178-4389

E: info@skov.com

Ihr Servicepartner



LAE
ANLAGENBAU

LAE Anlagenbau GmbH
Altenwalder Chaussee 94-100
D - 27472 Cuxhaven
GERMANY
Tel.: +49 4721 105 0
FAX : +49 4721 105 210
Mail : info@lae-cuxhaven.de
Web : <http://www.lae-cuxhaven.de>



www.skov.com